

Munka 1 leírása: Tisztelt szakmai zsűri!

Üdvözlöm Önöket, Katona Attila vagyok, a Burkol-Art csapat tagja.

Munkám során, első osztályú kivitelezés mellett, az elérhető legjobb minőségre törekszem. Szaktudásommal, ötleteimmel igyekszek a tervek műalkotássá változtatására. Alkotni, teremteni, ez tesz igazán boldoggá! Bemutatandó munkáinkat a Burkol-Art csapat készítette, melyet ketten alkotunk: Katona Attila és Poroszkai János (laphordásra, fektetésekre felbővülünk nagyobb létszámra). Óriás táblás és díszítő burkolási munkákra szakosodtunk. Én inkább a műszaki részekben vagyok hangsúlyosabb, míg Jani inkább az üzletben és a marketingben. Mindent együtt csinálunk, együtt hozzuk a döntéseket, immáron 6 éve. Ezt a leadott pályázatok stílusában is láthatják. Ez idáig nincs törött óriás táblánk!!! Évente 500 nm feletti az óriás táblás munkánk mennyisége. Úgy gondoljuk, eddigi óriás táblás munkáink töretlenségének 3 fő pillérje a tökéletességre törekvő kiegyenlítéseink, a dilatációk helyes megtartása, kiosztása és nem spórolunk sem az anyagon sem a kivitelezési időn. Külön büszkeség számunkra, hogy munkáink a Mapei Burkolj Óriásokkal e-bookban is megtalálhatóak!

Reméljük, hogy ugyanolyan örömet okoznak Önöknek is a bemutatandó munkáink, mint nekünk a megvalósítási folyamataik. Jó szórakozást kívánunk!

Figyelem, csak felnőtteknek! Óriás táblás fürdőszoba, SICIS VETRITE dekorációs hátfallal.

A hátsó zuhanyzófal anyaga: SICIS VETRITE, ANTIQUE GREEN. Sisis Vetríte: 2 üvegréteg között egy művészi alkotás.

Laminált üvegpánel mérete: 115x255 volt. A piacon létező legdrágább burkolóanyag, annak is a premium változata. Sajnos megmondták: a 3 tábla darabonkénti ára 1 mft., ez külön nyomást adott a kivitelezésnél.

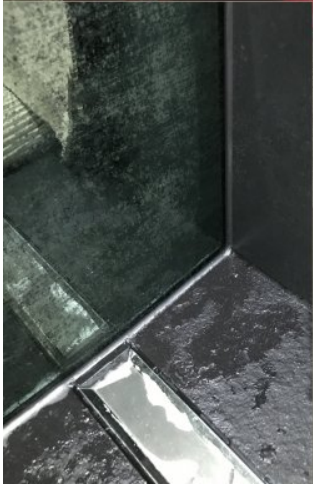
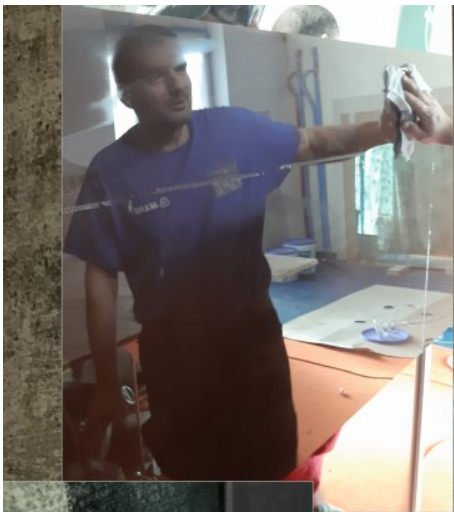
Mivel a megmunkálandó anyag eltér a megszokott anyagoktól (2 réteg üveg), így kivitelezése speciális szaktudást igényelt. (2017-ben Olaszországban utaztunk ki, itt kaptuk a Sisis-nél az üvegtáblás szakképzést.) Még soha nem koncentráltunk ennyire egy munka során sem. A vágásokat magasnyomású vízszűrővel vágatással oldottuk meg. Sikert az oda-vissza szállításokat törés, karcolás nélkül lebonyolítani. Számtalan kimérés, kihúzás után M. Keralastic T-be fektettük a táblákat, szó szerint remegő kezekkel. A végeredmény látványos és megnyugtató volt számunkra.

Többi oldalfal: 300x100, 300x150-es, 6mm vastag táblákból burkolva. Vezetősávok vakolással, összezsírozott sarkokkal, M. Kerapoxy design fugával.

Burkolataink ragasztásait mikrocéllal készítenek. Ez azt jelenti: alapfelületen a fogazott glettvas elhúzási iránya függőleges, míg a lapon erre merőleges húzással történik a ragasztó húzása, így fektetjük, majd mozgatjuk bele a táblákat, lapokat, a ragasztóágyba. Evvel a módszerrel, a helyesen kiegyenlített alapfelületen a lap belemozgatásával érjük el minden esetben a legjobb ragasztó beágyazottságot.

Az óriás táblákat, nagyméretű lapokat kivitelezés közben lapszintező rendszerrel pozicionáljuk, rögzítjük a ragasztórétegben. Természetesen a minden esetben elvégzett vízmértékes beállítások sora után történik a rögzítőfejek meghúzása, megcsavarása. Lapszintező rendszerek közül, a SIRI márkájút használjuk. Ennél a típusnál a talp egységekre egy rácsavarható fej egység biztosítja a ragasztó esetleges zsugorodásának, a lap elmozdulásának lehetőségének kizárását. Csavarás közben egymáshoz is húzza a lapokat, könnyítve a tökéletes beállítást, fenntartását. Sokkal jobb minőségű munkavégzést tesz lehetővé! Kár hogy nem mi találtuk ki!

Aljzat: szintezett padloponozás után; 2 réteg Mapelastic szigetelés; feszültségmentesítő lemezen; 75x150-es, 6 mm-es lapokkal burkolva. Lapok kétszer kenve, lapszintező rendszer beépítésével; M. Kerapoxy design fugával. Zuhanyzó: Helyszínen építettük. 60x120-as, 12 mm-es csúszásmentes lapokból, CQ fekete fugával; Schlüter lejtéskialakító ékprofilal. Rétegtrend, kivitelezési technológia megegyezik az aljzatéval.





Munka 2 leírása: Egy díszfal története:

Már gyerekkorunkban is imádtunk LEGOzni, most még pénzt is kaptunk érte!

Előkészítés: glettelést, festést lemartuk, falat függőbe vakoltuk.

Burkolás: rakási minta alapján, szárazon kiraktuk az általunk egységekre osztott modulokat. Mivel ezt a technikát választottuk, a különböző méretű és struktúrájú lapok válogatására ragasztóágyba helyezéskor nem kellett figyelnünk.

Fugázás: a tervező fekete epoxy fugát írt ki. Öreg motorosok vagyunk, rendesen rákészültünk, vízforraló, dörzsik, gumikesztyűk, közlekedő utak takarása. Minden rendben ment! Felhasznált anyag: M. Kerapoxy CQ.



Munka 3 leírása: Lépcső, lépcső, lépcső:

Egy régi ügyfélnél jártunk bővíteni. Feladatunk lépcsők egyforma méretű taposókra és egyforma magasságú lépcsőfokokra történő egyenlítés (homlokok: M. Planitop Fast 330, taposók: szintezőpontokkal: M. Ultraplan Eco 20), majd burkolás volt, mindez gipszbetonon.

A lépcsőfokokat 120x60-as, 6 mm-es lapokból szeleteltük. Kétszer kentük, mikrocellásan. Lapolva kérték a szeletek találkozásait, látszó találkozási felületre forgattuk a gyári vágású oldalakat.

Külön érdekesség volt a lépcsőkar látszó homlokzata, amihez egy üvegfal zárt. Jól jött a szintező lézerünk függőleges jele, ehhez a jelhez készítettük elő a felületeket (végtelennek tűnő vésések, marások sorával), majd burkoltunk. Az oldalsó homlokburkolatok méretezése és szabása, különösen nagy figyelmet, pontosságot igényelt. Az üvegesnek nem volt semmi problémája a mellézárásnál, sikerült a függőlegessé tétel.

Fugázás: UC, Szilikon: Mapesil LM (a rozsdáslemez miatt választottuk a semleges szilikont).

